**SEGUNDA 2ª SESIÓN DE LA COMISION EDILICIA DE LA DEFENSA DE NIÑOS, NIÑAS Y ADOLESCENTES**

San Pedro Tlaquepaque, Jalisco a 18 de Febrero del 2022

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| NOMBRE | Estadística de Asistencia | Falta | Sentido del voto |
| José Luis Salazar Martínez  |  |  | A favor |
| Roberto Gerardo Albarrán Magaña |  |  | A favor |
| Anabel Ávila Martínez |  |  | A favor |
| Ana Rosa Loza Agraz |  |  | A favor |